

包装挑战

美敦力是全球领先的医疗技术公司，致力于为70多种复杂健康状况开发突破性的治疗技术。从1957的第一台便携式体外心脏起搏器到其2021年的软组织手术机器人，美敦力致力于为各类疾病患者带来革命性的解决方案。

近期，美敦力与奥力拓合作是为其RFA ClosureFast器械重新设计包装。对静脉消融器械进行重新组合包装以实现各种功能强化。虽然原包装满足使用需求，但美敦力尝试重新设计组合器械，使其更易于使用，同时提高使用效率及附加价值。

解决方案

使用支撑卡固定的方式被认为是能更好的组合并保护器械的有效解决方案。方案设计的过程中产生了一个超出预期的设计。

通过缩小卡板、包装盒和箱子的尺寸，托盘装载量提升了一倍多，节约了包装材料和灭菌成本。

现场使用测试表明，临床医生非常认可新的设计。护士们很高兴，新的包装成为了手术过程的一部分，支撑卡能够帮助护士在手术准备甚至冲洗过程中仍然牢牢固定住器械组件，尽量减少接触及污染风险。

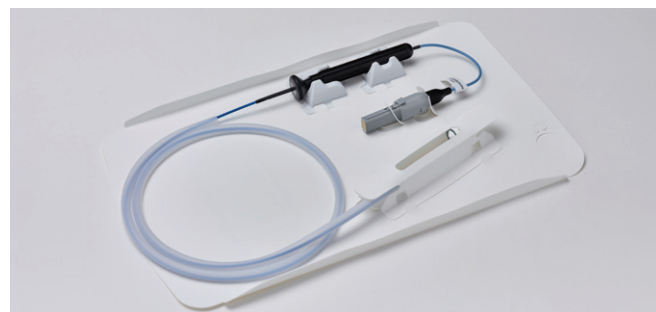
最终定案

Oliver的最终方案设计使灭菌袋尺寸缩小了11%，标签尺寸也减小了，中盒及外箱从双层的14件变成了单层的17件，材料减少了33%。袋装器械的纸箱使用了回收材料（CCNB），并消除了漂白纸浆的使用，整体缩小了45%。这些改进使每售出50万台设备的固体废物减少了60%(33万磅)。更小的包装可以使每个托盘容纳更多的器械，从而减少27个灭菌周期和23辆卡车的使用。如今，每辆卡车的一次装载量可以从11,700pcs提高到25,000pcs，每个周期的灭菌件数从6000pcs增加到13000pcs。



这个项目体现了美敦力和奥力拓之间的合作伙伴关系。它强调了不断尝试新理念的价值，我们一起在最佳包装性能、可持续性和节省成本等方面取得了重大胜利。同时将最终用户的使用体验融入其中，通过与七个国家的医生交谈并与护士沟通，让这一切都变得更好。”

Jim Buccellato
美敦力首席包装工程师



想了解更多信息，请与我们联系。

美国 833.465.4837 | 欧洲 +31.478.517.560 | 亚太区 +65.6232.4001 | 中国 +0512.65999100

oliverhcp.com